

WAGNER Leichtlauf-Hypoid-Getriebeöl SAE 75W/90

Hochleistungs-Universalgetriebeöl auf Basis modernster vollsynthetischer Komponenten.

Anwendungsbereiche

Für den Einsatz in hochbelasteten Achsgetrieben.

WAGNER Leichtlauf-Hypoid-Getriebeöl SAE 75W/90 geeignet für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe, Verteilergetriebe und Neben-Abtriebe für die ein Öl nach API GL-5 oder GL-4 vorgeschrieben ist.

Spezifikationen

- MB 235.11 • API GL-4
- MB 235.8 • API GL-5

Einsatzempfehlungen

- BMW 83229407768, BMW 83222365987, BMW OSP, BMW SAF-XO
- BOT 328, 130M, 720
- DAF LKW (FOR LONGTRAIN INTERVALS)
- FORD WSD-M2C200-C, FORD 1045737, FORD 5021033 FOR FORD-TRANSMISSION IB5, B5, MTX75, GM5, MT285/6, MMT6/6, MT75, R15M-D, R15MX-D, MT82
- IVECO
- LAN

Wirkweise

WAGNER Leichtlauf-Hypoid-Getriebeöl SAE 75W/90 ist konzipiert auf Basis von hochwertigen synthetischen Grundölen mit einer speziellen Additivierung und Inhibierung, die eine einwandfreie Funktion des Getriebes gewährleisten.

Vorteile

- hohe Additivreserven für verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift
- hervorragendes Kältefließverhalten
- besten Verschleißschutz und besten Getriebewirkungsgrad
- Kraftstoffeinsparung auch im Kurzstrecken-Betrieb selbst bei niedrigen Außentemperaturen
- stabiler Schmierfilm auch bei hohen Belastungen
- außerordentlich guter Korrosionsschutz und gute Buntmetallverträglichkeit
- hohe oxidative Beständigkeit verhindert Öleindickung und Ablagerungen
- hervorragendes Schmutztragevermögen, d.h. Sauberkeit der Aggregate auch nach sehr langen Ölwechselintervallen
- sehr gute Elastomerverträglichkeit zur Vermeidung von Leckagen
- äußerste Scherstabilität und es bleibt auch nach sehr langen Einsatzfristen innerhalb der Frischölviskosität gemäß SAE Klasse 75W/90
- sehr starker Schutz vor Rostbildung, Korrosion und Schaumbildung
- extrem niedriger Fließpunkt
- hervorragende EP-Eigenschaften
- Kraftstoffersparnis

WAGNER Leichtlauf-Hypoid-Getriebeöl SAE 75W/90

Technische Daten WAGNER

Eigenschaften	Prüfmethode	Prüfergebnis	Einheit
Dichte bei 20 °C	EN ISO 12185	840,0	kg/m ³
Aussehen/Farbe	VISUELL	gelb	
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562-1	16,8	mm ² /s
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562-1	108,8	mm ² /s
Viskositätsindex VI	DIN ISO 2909	168	
Brookfield Viskosität bei -40 °C	ASTM D2983	47.000	mPa*s
Pourpoint	DIN ISO 3016	-57	°C
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	226	°C
Schaumverhalten	DIN 51757		
Seq. I bei 24 °C	ASTM D892	0/0	ml/ml
Seq. II bei 93,5 °C	ASTM D892	0/0	ml/ml
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ASTM D892	0/0	ml/ml
Kupferkorrosion (bei 121 °C)	ASTM D130	1a	

Verpackung

Behälter	Inhalt	Art.Nr.
Metallkanister	1 l	775001
Metallkanister mit Griff	5 l	775005
Kunststoffkanister	20 l	775020
Spundfass (Stahlblech)	200 l	775200

Die Angaben auf dieser Beschreibung entsprechen dem Stand unserer Kenntnisse und sollen dem technisch erfahrenen Anwender Hinweise zu möglichen Anwendungen geben. Eigenschaftszusicherungen und Gewährleistungen sind ohne Abklären des konkreten Einsatzzweckes und der Betriebsbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.