

## WAGNER Hypoid-Getriebeöl SAE 80W/90

---

**Hypoid-Getriebeöl aus hochwertigen Solventraffinaten mit gut abgestimmten Additiven und einer ausgewogenen Wirkstoffkombination gegen Verschleiß der Zahnflanken.**

**Spezielle EP-Wirkstoffe verhindern den Verschleiß an den Hypoid-Zahnradpaarungen unter erschwerten Betriebsbedingungen.**

### Anwendungsbereich:

---

WAGNER Hypoid-Getriebeöl SAE 80W/90 ist entwickelt für den Einsatz in hochbeanspruchten, hypoidverzahnten Antriebsachsen sowie für Kegel- und Stirnradgetriebe, Lenkgetriebe und nicht synchronisierte Schaltgetriebe, für welche ein Getriebeöl nach API GL-5 vorgeschrieben ist.

### Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

- API GL-5
- MAN 342 Typ N
- MIL-L-2105
- MB 235.0
- ZF TE-ML 05/07/12

### Wirkweise:

---

Es bildet einen festen Ölfilm, der die Reibung zwischen Metallflächen verhindert, den Verschleiß erheblich einschränkt und sich daher hervorragend in PKW- und Nutzfahrzeughinterachsen auch unter schwersten Betriebsbedingungen eignet.

### Vorteile:

---

- Hohe Schmierversicherheit bei hohen Temperaturen
- Niedriger Pourpoint
- Gute Oxidationsbeständigkeit
- Gutes Luftabscheidevermögen
- Hoher Korrosions- und Verschleißschutz
- Gut haftende und druckbeständige Schmierfilme
- Keine Schaumbildung
- Neutral gegenüber Metallen und Dichtungsmaterialien
- Gute Hochdruckeigenschaften
- Gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten

## WAGNER Hypoid-Getriebeöl SAE 80W/90

### Technische Daten:

| WAGNER Hypoid-Getriebeöl SAE 80W/90 | Prüfmethode        | Prüfergebnis | Einheit            |
|-------------------------------------|--------------------|--------------|--------------------|
| Aggregat                            |                    | flüssig      |                    |
| Farbe                               |                    | braun        |                    |
| Siedepunkt/Siedebereich             |                    | ≥ 370        | °C                 |
| Flammpunkt                          | DIN ISO 2592       | ≥ 220        | °C                 |
| Zündtemperatur                      | ASTM E 659         | > 250        | °C                 |
| Untere Explosionsgrenze             | bei Ölnebelbildung | ca. 0,6      | Vol%               |
| Obere Explosionsgrenze              | bei Ölnebelbildung | ca. 6,5      | Vol%               |
| Dampfdruck (@i 370 °C)              |                    | 1013         | mbar               |
| Relative Dichte (@i 15 °C)          | DIN 51757          | 893-903      | kg/m <sup>3</sup>  |
| Wasserlöslichkeit                   |                    | unlöslich    |                    |
| Viskosität (@i 40 °C)               | DIN 51562          | 90-120       | mm <sup>2</sup> /s |

| Inhalt: | Art.Nr.: | VPE:     |
|---------|----------|----------|
| 1 l     | 789001   | 10 x 1 l |
| 5 l     | 789005   | 4 x 5 l  |
| 20 l    | 789020   |          |
| 200 l   | 789200   |          |

Die Angaben auf dieser Beschreibung entsprechen dem Stand unserer Kenntnisse und sollen dem technisch erfahrenen Anwender Hinweise zu möglichen Anwendungen geben. Eigenschaftszusicherungen und Gewährleistungen sind ohne Abklären des konkreten Einsatzzweckes und der Betriebsbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.