

WAGNER Hydrauliköl HLP 46

Hydrauliköl entwickelt aus paraffinbasierten Grundölen und modernster Additivtechnologie.

Anwendungsbereiche

WAGNER Hydrauliköl HLP 46 ist universell in allen Hydrauliksystemen einsetzbar. Dies konnte im Einsatz von HLP 46 in zahlreichen Anlagen und Hydrauliksystemen bestätigt werden.

WAGNER HLP 46 wird empfohlen für

- thermisch belastete Hochdruckpumpen aller Bauarten
- sensible Reglersysteme
- kleinere Getriebeeinheiten
- Anwendung in Umlaufsystemen

Die Anforderungen an HLP-Hydraulikflüssigkeiten nach DIN 51 524, Teil 2 werden erfüllt und in vielen Qualitätsmerkmalen sogar übertroffen.

Spezifikationen

- DIN 51524-2

Anwendungsempfehlungen

- ISO 11158
- ASTM D6158
- JCMAS P041 HK
- AIST 126 + 127
- SAE MS1004
- GM LS 2
- SEB 181 222
- AFNOR NFE 48 603 HM
- Vickers pump test
- MIL-H 24 459
- PARKER DENISON HF-2 / HF-0
- Cincinnati P-68, P-69, P-70
- Arburg
- US Steel 126, 127, 136

Wirkweise

WAGNER HLP-Hydraulikflüssigkeiten basieren auf hochlösemittelraffinierten, paraffinischen, neutralen Mineralölen, legiert mit Hochleistungsadditiven. Die Additive wurden speziell ausgewählt, um die Leistung dieser Grundöle zu optimieren.

WAGNER HLP Hydraulikflüssigkeiten bieten auch bei höchsten mechanischen Belastungen optimalen Verschleiß- und Korrosionsschutz. Die Oxidationsinhibitoren sorgen für größtmögliche Oxidationsstabilität und ermöglichen längere Ölhaltezeiten und damit geringere Wartungskosten. Eine leichte Filtrierbarkeit von WAGNER HLP-Hydraulikflüssigkeiten ist eine Voraussetzung für aktuelle Hydraulikaggregate. Das Verstopfen des Filters wird verhindert.

WAGNER Hydrauliköl HLP 46

Vorteile

- gute Oxidationsbeständigkeit bzw. Alterungsbeständigkeit
- hervorragendes Luftabscheide- (LAV) und Wasserabscheidevermögen (WAV)
- niedriger Pourpoint bzw. Stockpunkt
- gute Ergebnisse beim Vickers-Pumpentest
- neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- vorgefiltert mit einem Filter bis zu 10
- FZG-Test A 8,3/90 > 12. Kraftstufe

Technische Daten WAGNER Hydrauliköl HLP 46

Eigenschaften	Prüfmethode	Prüfergebnis	Einheit
Dichte 15 °C	DIN EN ISO 12185	0,864	g/cm ³
Kin. Viskosität @ 40 °C	ASTM D7279	45,0	mm ² /s
Kin. Viskosität @ 100 °C	ASTM D7279	7,0	mm ² /s
Viskositätsindex	ASTM D2270	116	
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	240	°C
Pourpoint	ASTM D7346	-30	°C
FZG-Test A8,3/90	DIN ISO 14635-1	SKS: 12	

Verpackung

Behälter	Inhalt	Art.Nr.
Kunststoffkanister	5 l	846005
Kunststoffkanister	20 l	846020
Spundfass (Stahlblech)	200 l	846200

Die Angaben auf dieser Beschreibung entsprechen dem Stand unserer Kenntnisse und sollen dem technisch erfahrenen Anwender Hinweise zu möglichen Anwendungen geben. Eigenschaftszusicherungen und Gewährleistungen sind ohne Abklären des konkreten Einsatzzweckes und der Betriebsbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.