

Rost im Tank ... kein Problem!

Das WAGNER Tankversiegelung-Set ist ein Komplettpaket zur Langzeitbeschichtung von Blech-, Kunststoff- und Alu-Tanks.

WAGNER
High Quality Lubricants

Verarbeitung

Eines sei einleitend vorweggeschickt: Der Erfolg jeder Tankversiegelung steht und fällt mit der Qualität der Vorarbeit.

Bitte lesen Sie diese Gebrauchsanleitung zur Tankversiegelung genau durch, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

Legen Sie sich alle benötigten Geräte und Materialien zurecht:

- Schutzbrille
- Handschuhe
- Passende Schrauben und Stopfen für Tanköffnungen
- Blatt Papier
- Stabile Folie
- Klebeband
- Weitere Plastikfolie, evtl. blauer Müllsack
- Absaugwerkzeuge z.B. Spritze mit passendem Verlängerungsschlauch
- Betonmischmaschine (wenn vorhanden)
- Scharfes Material, wie spitze Schrauben oder Glassplitter

- Stabmagnet
- Wasser
- Decken
- Aceton oder Bremsenreiniger
- Altes Tuch oder anderer Tropfschutz
- Kleine Spiegel
- Licht (Taschenlampe o.ä.)
- Feines Sieb oder etwas Ähnliches zum Filtern
- Heißluftgebläse oder Fön
- Wattestäbchen oder kleine Pinsel
- Leere Behälter wie z.B. Dosen

Arbeiten Sie nie ohne schützende Brille und Handschuhe.

Galvanische Behandlungen (Verchromung), Beschichtungen sowie andere notwendige Arbeiten sollten vor der Versiegelung durchgeführt werden, da die fertige Beschichtung bei Temperaturen über 130° Celsius Schaden nehmen könnte.

Eine warme Arbeitsumgebung ist besser als eine kalte. Niedrige Temperaturen verzögern die Einwirkzeit (Behandlungsdauer) wie auch die Trocknungsphase. Die in dieser Arbeitsanleitung angegebenen Zeiten beziehen sich auf eine **dauerhafte Umgebungstemperatur von mindestens 15° Celsius**. Bei tieferen Arbeitstemperaturen gehen Sie sicherheitshalber von einer Verdoppelung der Anwendungszeiten aus. Bei Temperaturen um den Gefrierpunkt oder gar darunter sollten Sie besser keine Tankversiegelung durchführen. Allenfalls Vorarbeiten wie Grobreinigung und Entrosten können auch bei tiefen Temperaturen problemlos durchgeführt werden.

1. Arbeitsvorbereitung

Vorbereitend ist alles zu demontieren, was sich am Tank abmontieren lässt. Filter, Benzinhahn, Geber für die Tankanzeige, Tankdeckel etc. könnten durch die Versiegelung Schaden nehmen und sind deswegen bis zum Schluss separat aufzubewahren.

Alle Öffnungen des Tanks müssen während des Reinigungs- und Versiegelungsprozesses mehrfach geöffnet und verschlossen werden. Daher sollten vorbereitend **passende Schrauben und Stopfen**

angefertigt/bereitgelegt werden. Idealerweise ist ein **alter Tankdeckel** vorhanden, der nach der Versiegelung verschrottet werden kann. Wenn nicht, wird eine **stabile Folie** benötigt, damit der Tankdeckel montiert werden kann, ohne dass Tankschloss, Deckeldichtung oder Entlüftungsbohrung von den Reinigungschemikalien oder dem Tankharz geschädigt werden können.

Achtung! Bereits lackierte Tanks besonders gut mit Schutzfolie einpacken!

Da der Wagner Rostumwandler den Lack eines bereits lackierten Tanks angreifen kann, ist hier besondere Sorgfalt gefragt. Wickeln Sie den Tank dazu zunächst in Plastikfolie, wie z. B. einen **blauen Müllsack**, schneiden Sie eine, der Tanköffnung entsprechende Öffnung heraus und verkleben Sie diese an der Öffnung des Tanks mit **Panzerklebeband**. Trotz gutem Verklebens kann es passieren, dass Rostumwandler-Gemisch an der Klebestelle durchsickert. Deshalb die Empfehlung an dieser Stelle: Legen Sie ein **Blatt Papier** mit ausgeschnittener Tanköffnung über den Müllsack damit dieses den Rostumwandler gegebenenfalls aufsaugen kann. Anschließend wickeln Sie den Tank nochmals mit Folie und Panzerklebeband einzuwickeln.

2. Wasserprüfung

Jeder Tank ist anders. Viele Konstruktionen verfügen über Besonderheiten. Deshalb prüft man vor dem Einfüllen der Beschichtung daher mit Hilfe von Wasser, wie sich die Überschussmenge des Tanksiegelharzes später optimal abgießen lässt. Je nach Konstruktion ist das meist die Einfüll- oder die Ablauföffnung (bei Krafträdern die Benzinbahnbohrung). Manche Tanks lassen sich gar nicht vollständig entleeren. Bei solchen Konstruktionen muss dann mit entsprechend angefertigten **Absaugwerkzeugen** gearbeitet werden. Zum Beispiel mit einer großen **Spritze samt passendem Verlängerungsschlauch**.

Bei der Wasserprüfung achtet man am besten auch gleich darauf, wie sich die Flüssigkeit am Tankboden verteilt und prüft, ob sich größere Pfützen bilden. An solchen Risikostellen besteht auch während der Beschichtung die Gefahr, dass zu viel Versiegelungsharz zusammenläuft und zu dick antrocknet. Bei dieser Inspektion lohnt sich auch ein prüfender Blick auf die Konstruktion des Tank-inneren, Positionierung der Schwallbleche, Durchlauföffnungen in den Schwallblechen, vertieft eingelassene Tankdeckel, überhöht angebrachte Tankabläufe, eingelötete Röhrchen und andere Eigenarten der Konstruktion.

Dieses Wissen zahlt sich spätestens während der eigentlichen Versiegelung aus, wenn es gilt, die Versiegelung möglichst optimal im Tank zu verteilen, ohne direkten Einblick nehmen zu können.

Sollte der Tank Undichtigkeiten aufweisen, sind diese provisorisch zu dichten, um die Grobreinigung, Entrostung, Entfettung und Phosphatierung durchführen zu können.

Vor der eigentlichen Versiegelung können diese Undichtigkeiten später mit dem WAGNER Einkomponenten-Tankversiegelungsharz abgedichtet werden.

Achtung: Auch während der Grobreinigung und Entrostung können noch Undichtigkeiten frei gelegt werden. Achten Sie darauf, während Sie den Tank entrosteten.

3. Grobreinigung (falls notwendig)

Stark verrostete oder verschmutzte Tanks müssen vor der Rostumwandlung unbedingt mechanisch grob gereinigt werden. Neben Zunder und blättrigem Rost finden sich in alten Tanks oft auch gummiartige oder verharzte Ablagerungen aus alten Ölen, Fetten oder Kraftstoffen. Auch diese sollten bei der Grobreinigung entfernt werden. Bei neuen, neuwertigen, sauberen oder nur leicht angerosteten Tanks kann auf die Grobreinigung verzichtet werden.

Als ideales Hilfsmittel hat sich die gute alte **Betonmischmaschine** erwiesen. Der Tank wird mit ein paar Händen voll **scharfem Material**, wie **spitzen Schrauben** oder **Glassplittern** (z.B. von einer alten Sekurit-Scheibe), gefüllt. Für die Wahl der Entrostungsmittel ist die vorab erworbene Kenntnis des Tankinneren vorteilhaft. Denken Sie daran, dass Sie alle verwendeten Materialien nach der Entrostung wieder aus dem Tank entfernen müssen. Schrauben können mit einem **Stabmagneten** geangelt werden.

Allerdings kann es sich als schwierig erweisen, sollten sich die Schrauben hinter den Schwallblechen verkantet haben. Auch das Entfernen der Glasscherben durch erneutes Ausspülen und Schütteln kann langwierig werden. Oft lassen sich die Scherben erst aus dem völlig trockenen Tank schütteln.

Unabhängig vom Strahlgut kommt auf jeden Fall **Wasser** dazu. In etwa ein Drittel des gesamten Tankvolumens sollten mit der Mischung gefüllt sein. Dann wird der Tank in **Decken** verpackt in die Trommel der Betonmischmaschine gelegt und gegen Herausfallen gesichert. Größere Tanks können außen auf der Trommel befestigt werden. Die Maschine sollte etwa zwei Stunden mit langsamer Geschwindigkeit den Tank in alle Richtungen drehen und wälzen. Alternativ können Sie den Tank auch mit Muskelkraft rütteln und schütteln. Große Tanks können dabei evtl. von mehreren Personen bewegt werden.

Der Tank muss nicht rostfrei werden, dafür ist der Rostumwandler da. Aber alle losen Lack- und Rostsplitter und vor allem alle groben, fettigen Rückstände müssen nach der Reinigung entfernt sein. Andernfalls ist der Vorgang so oft/so lange zu wiederholen, bis das Ergebnis zufriedenstellend ausfällt. Zum Schluss muss – wie bereits erwähnt – der Tank in geeigneter Weise gespült und gesäubert werden. Das verwendete Strahlgut ist komplett aus dem Tank zu entfernen.

4. Entfettung

Vor der Entrostung steht immer die Entfettung. Auch bei fabrikneuen Tanks ist die Entfettung unbedingt notwendig! Wir bei WAGNER Spezialschmierstoffe haben alle Entfettungsmittel ausprobiert, die es am Markt zu kaufen gibt. Letztlich hat sich erwiesen, dass die einfachste und billigste Methode die effektivste ist: Aceton bzw. Bremsenreiniger entfetten am besten. Man erhält es unter anderem in Farbengeschäften und Baumärkten.

Bitte beachten Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitssicherheit: Aceton und Bremsenreiniger können explosive Gase bilden – rauchen Sie nicht während der Arbeit und arbeiten Sie nicht in der Nähe von Funkenflug.

Insbesondere bei Zweitaktern und Dieselfahrzeugen ist der Tank oft regelrecht vollgesogen mit fettigen, ölhaltigen Rückständen. Diese müssen unbedingt vollständig entfernt werden, weil weder Rostumwandler noch Versiegelungsharz auf fettigem Grund arbeiten bzw. haften können.

Der Tank braucht nicht randvoll mit Aceton gefüllt zu werden. Wichtig ist jedoch, dass der Entfetter auf jeder Fläche einige Stunden einwirken kann. Durch entsprechende Lageänderung des Tanks lässt sich das erreichen. Bei Tanks mit Schwallblechen muss so viel Aceton eingefüllt werden, dass die Schwallbleche sicher entfettet werden.

Zum Abschluss den Tank mit Wasser spülen. Es soll kein Entfettungsmittel im Tank zurückbleiben.

5. Entrostung

WAGNER Rostumwandler mit so viel Wasser mischen, wie es dem Fassungsvermögen des zu entrostenden Tanks entspricht – die maximal mögliche Verdünnung beträgt 1:60 (1 Teil Rostumwandler, 60 Teile Wasser). Mit dieser Mischung den Tank komplett befüllen. Dabei konstruktiv bedingte Luftblasen prüfen. Solche entstehen z.B. bei Tanks, bei denen der Einfüllstutzen vertieft in die Tankoberseite eingelassen ist. Luft unter Zuhilfenahme einer Spritze mit passendem Verlängerungsschlauch abziehen, damit der Hohlraum sich mit

Flüssigkeit füllen kann. Wo das nicht möglich ist, muss der Tank nach der Hälfte der Einwirkzeit so umgelagert werden, dass der Hohlraum durch die Lageänderung vollständig geflutet wird.

Vorsicht: Durch Temperaturschwankungen der Umgebungstemperatur könnte sich das eingefüllte Wasser-Rostumwandler-Gemisch noch ausdehnen. In diesem Fall wird das Gemisch an der Einfüllöffnung übertreten. Diese ist also besonders zu schützen – z. B. **mit einem alten Tuch oder einem anderen Tropfschutz**.

Während der Entrostung darf der Tank jedoch niemals ganz verschlossen werden, je nach Lage also die Einfüll- oder die Austrittsöffnung immer geöffnet lassen!

Die Mischung ca. **zwei Tage** einwirken lassen, dann die Rostumwandler-Mischung komplett ablaufen lassen. Bei **stark verrosteten Tanks** braucht es mehr Zeit, 4 oder auch 6 Tage Einwirkzeit können je nach Grad der Verrostung angemessen sein. Niedrige Temperaturen verzögern die Einwirkzeit (Behandlungsdauer) nicht, die Rostumwandler-Mischung arbeitet bereits ab 0° Celsius zuverlässig.

Bei der Kontrolle der entrosteten Oberflächen mit **kleinen Spiegeln** und viel **Licht** arbeiten. Sollte sich bei der Kontrolle herausstellen, dass das Tankinnere noch nicht zufriedenstellend entrostet ist, muss der komplette Vorgang wiederholt werden. Es kann die bereits verwendete Mischung durch ein **feines Sieb oder etwas Ähnliches** gefiltert und erneut eingefüllt werden. Oder – zur Wirkbeschleunigung – eine neue Mischung angerührt werden.

Vor dem zweiten Versuch ist unbedingt eine weitere Entfettung mit Aceton oder Bremsenreiniger notwendig. Versuche haben gezeigt, dass **IMMER** fett- oder ölhaltige Rückstände der Grund sind, wenn die Rostumwandler-Mischung keine zufriedenstellende Wirkung zeigt. Auf fettigem Grund aber kann kein Rostumwandler arbeiten und auch die spätere Versiegelung würde dort nicht haften.

Je nach Verdünnungsverhältnis/Konzentration der Rostumwandler-Wasser-Mischung könnte nach dem Austrocknen leicht wieder Flugrost im Tank entstehen. **Wenn zwischen der Entrostung und der Versiegelung ein längerer Zeitraum liegen sollte, empfehlen wir mit der verbleibenden Menge des Rostumwändlers eine finale Phosphatierung durchzuführen.**

Die Außenseite lackierter Tanks ist besonders zu schützen, da austretender Rostumwandler Schlieren auf dem Lack hinterlassen kann. Bitte beachten Sie hierzu die unter 1. Arbeitsvorbereitung beschriebene Vorgehensweise.

6. Finale Phosphatierung (optional)

Eine finale Phosphatierung ist dann durchzuführen, wenn zwischen der Entrostung und der Versiegelung ein längerer Zeitraum liegt!

Zur Wirkverstärkung der Phosphatierung den verbliebenen Rostumwandler im Verhältnis 1:5 mit Wasser mischen und in den noch feuchten Tank füllen, im Tank durch Schütteln verteilen und etwa 2–4 Stunden einwirken lassen. Dabei den Tank mehrfach drehen und umlagern, damit alle Flächen phosphatiert werden. Die Phosphatschicht wird selten ganz gleichmäßig gelingen, oft sind Flecken oder Läufer nicht zu vermeiden. Das ist abhängig vom Zustand des Untergrunds. Für die Qualität der Tankbeschichtung spielt das aber keine Rolle.

Der Rostumwandler hinterlässt in den meisten Tanks eine metallisch saubere, grau phosphatierte Oberfläche. Je nach Auftragsstärke dieser Phosphatschicht kann auf der Oberfläche ein pulverartiger Staub zurückbleiben. Bei anderen Tanks entsteht auf der Oberfläche eine sehr dicke Phosphatschicht. Insbesondere bei zu langer Anwendungsdauer kann eine gallertartige Schicht zurückbleiben.

7. Reinigung nach der Entrostung

Weder Staub, Rückstände noch flüssiger Rostumwandler dürfen im Tank verbleiben. Daher ist abschließend sofort nach der Entleerung des Rostumwandler-Wassergemisches immer eine **gründliche Endwäsche mit Aceton** durchzuführen, bis die Oberfläche sauber, trocken und griffig ist. Je nach Verschmutzungsgrad mehrmals frisches Aceton einfüllen und kräftig auswaschen. Ein Antrocknen der gelösten Rückstände wird somit vermieden.

Bitte nach der Reinigung kein Wasser mehr in den Tank geben, nur mit reinem Aceton ausspülen. Überprüfen Sie zudem, ob die Oberfläche stahlblank und tragfähig für die abschließende Beschichtung ist. Auf der so gesäuberten Oberfläche kann dann direkt versiegelt werden. Anfallende Restmengen Aceton bitte der Problemstoff-Entsorgung zuführen.

8. Trocknung

Abschließend sofort alle Öffnungen am Tank freilegen und für Luftzug sorgen. Die Trocknung durch **Heißluftgebläse oder Fön** unterstützen. Der Tank soll so schnell wie möglich komplett trocknen, um neuen Flugrost zu vermeiden.

9. Abdichtung (falls notwendig)

Sollten sich bei der Wasserprüfung Undichtigkeiten gezeigt haben, können diese nun mit dem WAGNER Einkomponentenharz abgedichtet werden. Wo möglich, kann die entsprechende Naht/das entsprechende Loch von außen mit dem Tanksiegelharz vorbehandelt werden. Zwei oder drei Schichten Harz aufbringen und dann die Innenversiegelung durchführen.

Bei größeren Durchbrüchen muss die betreffende Stelle durch Schleifen von Farbe befreit und mit Rostumwandler behandelt werden. Dann wird ein entsprechend zugeschnittener Flicker aus Glasfasergewebe geschnitten und mit Tanksiegelharz auf den Durchbruch geklebt. Die Flickstelle anschließend mit einem Pinsel dünn mit Tankversiegelungsharz einstreichen. Nach einigen Stunden, wenn das Harz fest eingetrocknet ist, eine zweite Schicht Harz aufbringen. Prüfung einige Stunden später wiederholen, dann eine dritte Schicht Harz aufstreichen.

Wenn das Tankversiegelungsharz außen nicht zu sehen sein soll, kann man auch probieren, die poröse Stelle fest mit Panzerklebeband abzukleben und dann die Innenversiegelung durchzuführen. In diesem Fall sollte die Innenversiegelung aber an der Schadstelle mindestens dreischichtig erfolgen. Klebeband erst nach vollständiger Durchtrocknung des Tanksiegelharzes entfernen, frühestens 10 Tage nach der Beschichtung.

10. Beschichtung

Das WAGNER Einkomponentenharz härtet unter Luftfeuchtigkeit aus. Daher ist es ratsam, die Beschichtung bei völlig ausgetrocknetem Tank durchzuführen, damit die Restmenge nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommt. Abgegossene Restmengen sind gegen Luft- und Feuchtigkeit Zutritt sorgfältig zu dichten und können so noch einige Zeit später für weitere Beschichtungen verwendet werden.

Vor der Versiegelung müssen alle Tanköffnungen wieder sorgfältig verschlossen werden. Die Einfüll-öffnung wird nach dem Einfüllen des WAGNER Einkomponentenharzes – idealerweise mit einem **geeigneten alten Tankdeckel** – ebenfalls verschlossen. Soll der Tankdeckel später als solcher wiederverwendet werden, kann er beim Zudrehen mit einer **reißfesten Kunststoffolie** unterlegt werden, damit z.B. die Tankentlüftung nicht versehentlich mit abgedichtet wird.

Die Schutzverpackung des Tanks überprüfen. Kommt trotz aller Vorsicht Harz an Stellen, wo es unerwünscht ist, kann es mit Aceton oder PU-Verdünner entfernt werden. Auf trockenen Oberflächen sind Beschädigungen beim Entfernen des Harzes nicht auszuschließen!

11. Erste Schicht

Die je nach Tankgröße notwendige Menge WAGNER Einkomponentenharz in den Tank einfüllen und diesen kräftig schütteln, anschließend sorgfältig ausschwenken. Das Harz soll dabei alle Innenwände, insbesondere auch eventuell vorhandene Schott- und Schwallbleche, vollständig benetzen. Nach etwa 5 bis 10 Minuten Schwenkzeit die im Tank verbliebene Restmenge Harz abgießen. Wichtig ist in diesem Zusammenhang, wirklich die gesamte Überschussmenge aus dem Tank herauszuholen. Notfalls mit Hilfe einer Spritze mit passender Verlängerung (z.B. Silikonschlauch) absaugen.

Restmengen, die aus dem Tank entleert werden, nicht wieder in das Originalgebinde zurückgießen, sondern ein separates Gefäß verwenden, dieses gegen Luft- und Feuchtigkeitstritt sorgfältig dichten. So können noch einige Zeit später die Restmengen für weitere Beschichtungen verwendet werden.

Sollte der Tank über Entlüftungsröhrchen verfügen, sind diese nun mit Druckluft auszublasen, um sie frei zu halten und eine versehentliche Verstopfung zu vermeiden.

Bis die Flüssigkeit ihren Stockpunkt erreicht, vergehen je nach Umgebungstemperatur etwa 4 Stunden. In dieser Zeit sollte der Tank immer mal wieder gedreht werden, um die Fließrichtung zu ändern.

Zum Schluss bildet sich an der tiefsten Stelle eine unvermeidbare Restmenge Flüssigkeit. Deswegen sollte der Tank abschließend so platziert werden, dass diese eingedickte Restflüssigkeit die Funktion nicht stören kann.

Bei einigen wenigen Tanks sammelt sich bauartbedingt trotz größter Sorgfalt immer wieder eine größere Menge Tanksiegelharz in Form einer Pfütze an der tiefsten Stelle des Tanks. Eine solche muss abgesaugt werden, bevor sie zu dickflüssig wird. Ist die Flüssigkeit erst eingedickt ist ein Absaugen nicht mehr möglich!

12. Zweite Schicht

Wenn die Innenbeschichtung angetrocknet und nicht mehr klebrig ist (dauert je nach Verarbeitungstemperatur etwa 12 – 24 Stunden), den Rest des WAGNER Einkomponentenharzes einfüllen und ausschwenken, wie vorstehend beschrieben. Die im Tank verbleibende Restmenge wiederum komplett ausleeren.

Eine Nachbeschichtung ist nach einer Aushärtezeit von mehr als 36 Stunden nicht mehr möglich, weil sich die beiden Schichten dann nicht mehr miteinander verbinden können. Sollte es umständehalber trotzdem passiert sein und die erste Schicht ist bereits ausgehärtet, muss auf die zweite Schicht verzichtet werden.

13. Ausbessern (falls notwendig)

Die Randstellen der Öffnungen für Tankgeber, Pumpen, Tankeinfüllstutzen etc. sowie die metallenen Stellen derselben können mit Hilfe von Wattestäbchen oder kleinen Pinseln mit Versiegelungsharz nachbearbeitet werden.

14. Aushärten

Zum Aushärten den Tank in einem gut belüfteten, trockenen Raum offen lagern. Die Aushärtezeit der fertigen Innenversiegelung im Tank beträgt bei Temperaturen über 15° C etwa 7 bis 8 Tage. Unter 15° C Umgebungstemperatur den Tank vor der ersten Befüllung sicherheitshalber doppelt so lange aushärten lassen.

15. Reinigung

Alle benutzten Gegenstände und Werkzeuge können mit Aceton gereinigt werden, solange das Harz noch nicht durchgetrocknet ist.

Sie haben noch Fragen oder kommen nicht weiter?

Unsere FAQ helfen, Ihre Frage zu beantworten!



www.tankversiegelung.de

Gerne stehen wir auch telefonisch mit Rat zur Seite!

Wagner Spezialschmierstoffe GmbH & Co. KG

Speckbrodi 8

86759 Wechingen

Tel: 09085- 960 110

E-Mail: info@tankversiegelung.de